村田精工ブログ 【村田精工株式会社　供給装置・自動化装置の総合メーカーです】

murataskk.exblog.jp

トップ | ログイン

生産ライン（自動化装置）・自動供給装置（パーツフィーダ）のオーダーメイド設計・製作の装置総合メーカーです.ブログならではの内容を提供していけたら…と考えています.ご意見などあればお気軽にコメントください.

by murataskk

< July 2007 >

S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

2007年 07月

- 新製品（デモ機）実演車　[ページ2]　　更新日07/30 [2007-07-30 13:06 by murataskk]
- [過去実績動画] リスト [2007-07-24 14:15 by murataskk]
- [無音くん] ③外観寸法更新 ②リターンホッパ型 ①傷対策 [ページ3]　更新日07/30 [2007-07-24 08:13 by murataskk]
- [ドガログ] 動画共有ファイル一覧　更新07/31 [2007-07-19 11:57 by murataskk]
- 障害情報 復旧しました(7月11日15:00～16:20メインサイトアクセス不可) [2007-07-11 16:28 by murataskk]
- 日本部品供給装置工業会 JPF [2007-07-10 11:04 by murataskk]
- 市栄　道　様へ　2007-07-03 11:58　コメント　について [2007-07-06 13:55 by murataskk]

新製品（デモ機）実演車　[ページ2]　　更新日07/30

[ページ3]へ　[ページ1]へ

その場でワーク検討（概算）、システムのご提案もさせていただきます。

実演について、どんなことでも、お気軽にご連絡ください。

■電話　06-6787-2188　担当　福山信彦

0723 NEW

【事例ビデオ】を用意・搭載しました。　　2007年7月21日版

担当者がオペレートします。ご興味のある映像をご覧いただくことができます。

【事例ビデオ】
担当者がオペレートしますので
お気軽にご覧になれます。

DVDビデオ版
●無音くん ビデオ集●
DVD

検索

検索

タグ

動画(26)
パソコン･セキュリティ(24)
障害情報(22)
会社案内(13)
無音くん(12)
装置(9)
カタログ(8)
モーター駆動(5)
マグネット移載装置(4)
展示会(3)
ローラ式測定選別(3)
コンベア(3)
コントローラ(2)
カメラ(2)
ドラムエース(2)
デクスター(2)
取扱説明書(2)
マグネポータ(2)
バネペット(1)
セル方式(1)

カテゴリ

更新履歴
デモ･実演
無音くん
セル生産方式
椎茸植菌機
村田精工ブログ
ストリーミング低画質
パソコン･セキュリティ
障害情報

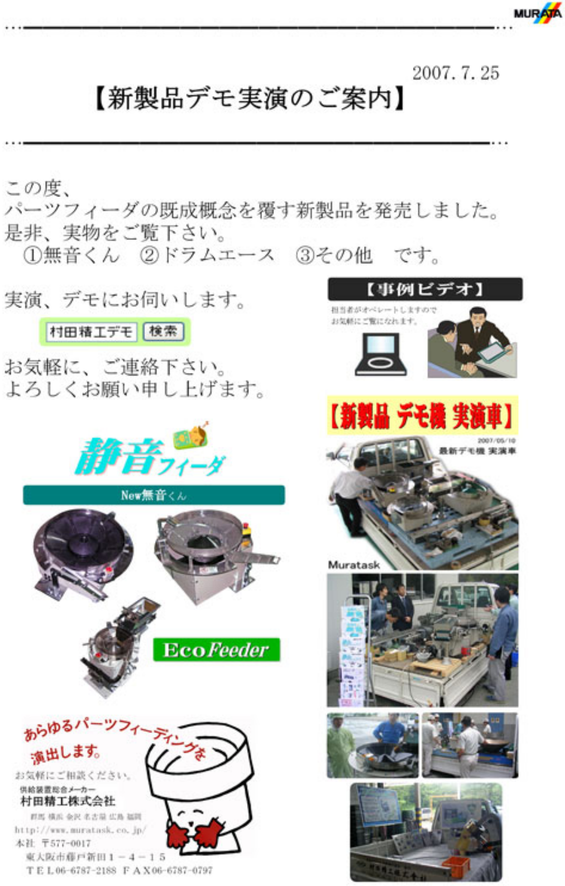
以前の記事

2007年 09月
2007年 08月

0725 NEW

最新製品 デモ機 実演車　ご案内 2007年夏版

拡大画像 PDF



2007. 7. 25

【新製品デモ実演のご案内】

この度、
パーツフィーダの既成概念を覆す新製品を発売しました。
是非、実物をご覧下さい。
①無音くん　②ドラムエース　③その他　です。

実演、デモにお伺いします。

村田精工デモ 検索

お気軽に、ご連絡下さい。
よろしくお願い申し上げます。

【事例ビデオ】

担当者がオペレートしますので
お気軽にご覧になれます。

【新製品 デモ機 実演車】

2007/05/10
最新デモ機 実演車

あらゆるパーツフィーディングを
演出します。

お気軽にご相談ください。

供給装置総合メーカー
村田精工株式会社
群馬 横浜 金沢 名古屋 広島 福岡
http://www.muratask.co.jp/
本社　〒577-0017
東大阪市藤戸新田１－４－１５
ＴＥＬ06-6787-2188　ＦＡＸ06-6787-0797

MURATA
静音フィーダ
New無音くん
EcoFeeder
Muratask

2007年 07月
2007年 06月
2007年 05月
2007年 04月
2007年 03月
2007年 02月
2007年 01月
2006年 11月
2006年 10月
2006年 09月
2006年 08月
2006年 07月
2006年 06月
2006年 05月
2006年 04月

最新のコメント

市栄　道様。コメントあり..
by murataskk at 17:08

ピンを見たい
by 市栄　道 at 11:58

大阪本社
電話 06-6787-2188
FAX 06-6787-0797
メール
info@muratask.co.jp

製品情報ページ
Muratask.dip.jp/ms/
予備サイト
www32.tok2.com/msihp/

オフィシャルサイト
Muratask.co.jp

CopyRight(C)
村田精工株式会社
All right reseved

5月 関東方面　実演の様子

5月 中部方面　実演の様子

4月の関東方面　デモ機 実演の様子。ご関係者様、誠にありがとうございました。

ネームカード

Excite Namecard

my namecard

XML | ATOM | PDF

skin by excite

デモご希望など、お気軽にご連絡ください。
大阪本社
■電話　06-6787-2188
■FAX　06-6787-0797
■メール　info@muratask.co.jp

更新日 0831,0725,0723,0704,0618,0611,0530,0521,0510,0509,0423,0420,0419,0418
作成日 2007/04/17
記載の商品名、製品名、および一部の固有名詞は、弊社の商標または登録商標です。キーワード:村田精工 Muratask Murataskk MS むらたせいこう ムラタ PF PF セル生産 セル生産方式 手元工具 卓上工具 コンパクト 省スペース 静音 PR活動 販売促進 宣伝 モーター駆動 モーター式パーツフィーダ スリム 低騒音 シンプル むおんくん 無音くん トラックに載せてPRします 実演 部品供給装置 お客様 ユーザー デモストレーション 展示車 宣伝カー 新製品 新システム 新発売 demo PRカー 実演カー 海外向け 海外工場　国外向け　国外工場　メンテナンス 簡単 手軽 自動選別機　低価格 省スペース　スリム　ローコスト　低コスト 騒音 音問題 整列 並べる ならべる　組立ライン 自動化装置 安定供給 安定稼動 安定動作 価格 新製品 ロングボルト ロングピン 金属部品 ねじ ネジ 大型部品 ホーン 耳栓なし 耳に優しい作業環境 85ホーン 以下 未満 低振動 課題 テーマ　検討　開発 試作 テスト 無料 音 低い ひくい 無音君 モーター 自動整列　システム FA ファクトリーオートメーション 自動生産 ライン 組立 検査 並べる ならべ おくる 送る デモカー エコフィーダ ecofeeder 節電 省エネフィーダ 低消費電力フィーダ 選別 せんべつ 選別供給 デモ車 PRカー 販売促進カー 展示車 部品搬送 金属部品 ドラムエース マルセンドラム バネペット バネフィーダ マグネットコンベア マグネポーター 磁力搬送システム　デクスター ファイル　ちょっといい話 部品供給装置メーカー 全国行脚 ユーザーニーズ把握 部品供給装置自動化ライン 平成19年 日刊工業

Tags:無音くん モーター駆動

▲ # by **murataskk** | 2007-07-30 13:06 | デモ･実演 | **Trackback** | **Comments(0)**

[過去実績動画] リスト

[過去実績動画]　低画質ストリーミング 期間限定 不定期配信　(ページ作成途中)

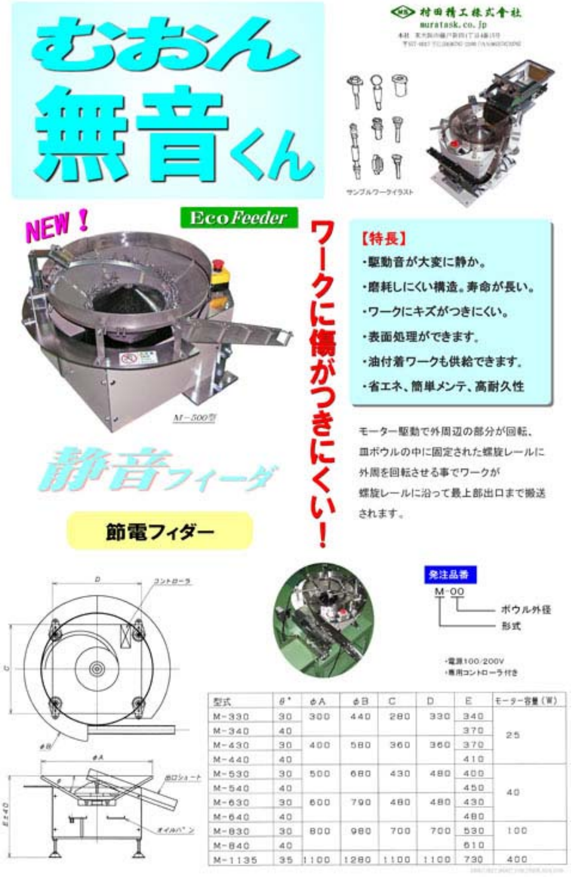
▲ # by **murataskk** | 2007-07-24 14:15 | ストリーミング低画質 | **Trackback** | **Comments(0)**

[無音くん] ③外観寸法更新 ②リターンホッパ型 ①傷対策 [ページ3]　更新日07/30

[ページ1]へ　[ページ2]へ

【外観図　型式寸法表】更新　　0720,0717 NEW

画像拡大　PDF PDF 607KB



サンプルワークイラスト
M−500型
D
コントローラ
C
φB
φA
出口シュート
オイルパン
E±40

村田精工株式会社
muratask.co.jp

むおん
無音くん

NEW！

Eco Feeder

静音フィーダ

節電フィダー

ワークに傷がつきにくい！

【特長】

- ・駆動音が大変に静か。
- ・磨耗しにくい構造。寿命が長い。
- ・ワークにキズがつきにくい。
- ・表面処理ができます。
- ・油付着ワークも供給できます。
- ・省エネ、簡単メンテ、高耐久性

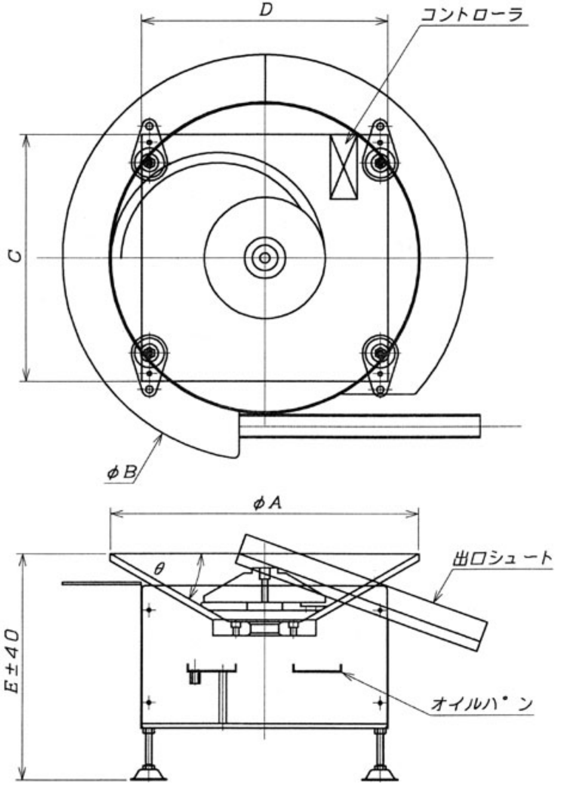
モーター駆動で外周辺の部分が回転。皿ボウルの中に固定された螺旋レールに外周を回転させる事でワークが螺旋レールに沿って最上部出口まで搬送されます。

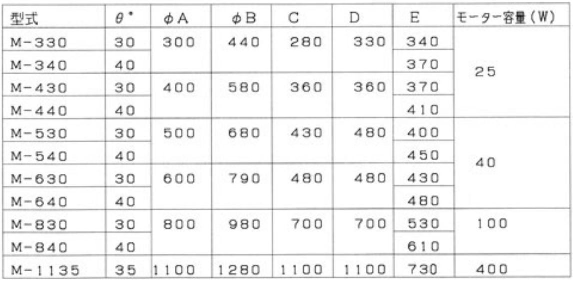
発注品番

M-OO
ボウル外径
形式

・電源100/200V
・専用コントローラ付き

型式	θ°	φA	φB	C	D	E	モーター容量（W）
M−330	30	300	440	280	330	340	25
M−340	40					370	
M−430	30	400	580	360	360	370	
M−440	40					410	
M−530	30	500	680	430	480	400	40
M−540	40					450	
M−630	30	600	790	480	480	430	
M−640	40					480	
M−830	30	800	980	700	700	530	100
M−840	40					610	
M−1135	35	1100	1280	1100	1100	730	400

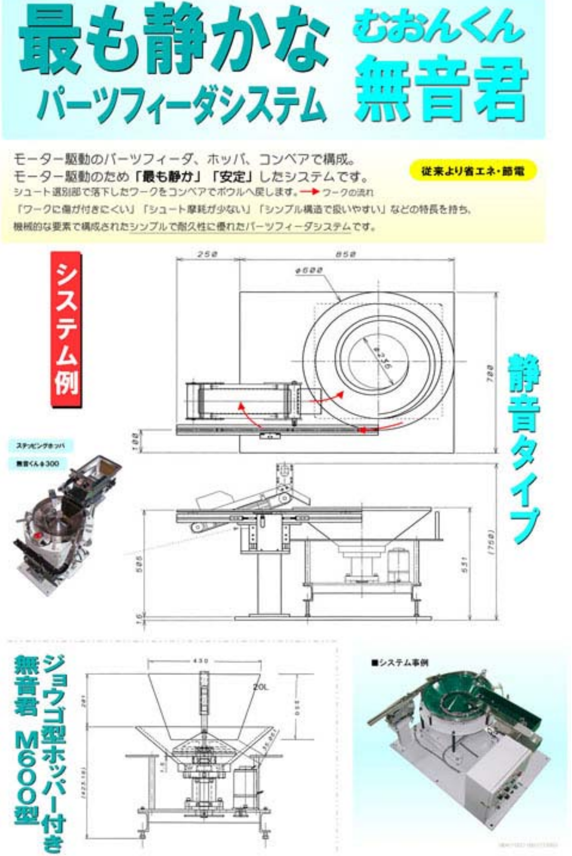




型式	θ°	φA	φB	C	D	E	モーター容量（W）
M−330	30	300	440	280	330	340	25
M−340	40					370	
M−430	30	400	580	360	360	370	
M−440	40					410	
M−530	30	500	680	430	480	400	40
M−540	40					450	
M−630	30	600	790	480	480	430	
M−640	40					480	
M−830	30	800	980	700	700	530	100
M−840	40					610	
M−1135	35	1100	1280	1100	1100	730	400

【システム例】更新　0723 NEW

画像拡大　PDF PDF 636KB



最も静かなパーツフィーダシステム むおんくん 無音君

モーター駆動のパーツフィーダ、ホッパ、コンベアで構成。
モーター駆動のため**「最も静か」「安定」**したシステムです。

従来より省エネ・節電

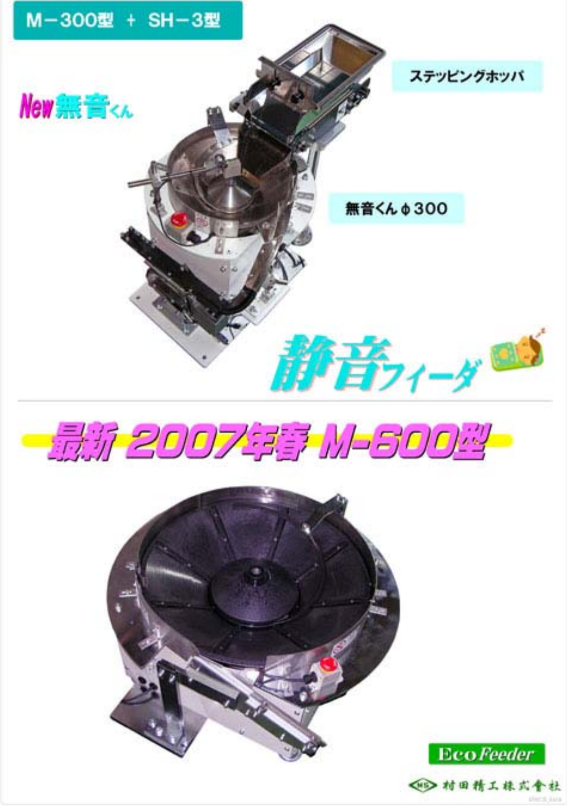
シュート選別部で落下したワークをコンベアでボウルへ戻します。→ ワークの流れ

「ワークに傷が付きにくい」「シュート摩耗が少ない」「シンプル構造で扱いやすい」などの特長を持ち、機械的な要素で構成されたシンプルで耐久性に優れたパーツフィーダシステムです。

システム例
静音タイプ
ステッピングホッパ
無音くんφ300
250
850
φ600
700
100
585
531
(750)
16
ジョウゴ型ホッパー付き
無音君 M600型
430
20L
■システム事例

【最小システム例 M-300 + SH-3 と 最新 M-600型】 0724 NEW
画像拡大 PDF PDF 365KB

一番コンパクトなシステム例です

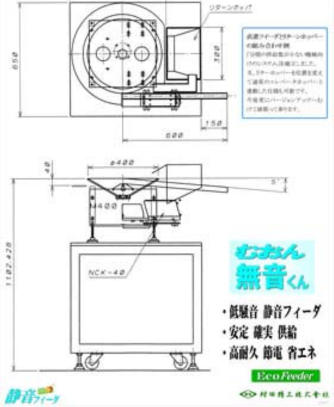


無音くん リターンホッパ型 について 05/17,07/04/24

直進フィーダとリターンホッパーの組み合わせです。
『分間の供給数が少ない機械向けのシステム』を確立しました。
叉、リターホッパーを位置を変えて通常のエレベータホッパーと連動した仕様も可能です。
今後更にバージョンアップへむけて頑張って参ります。

少数供給に適したシステム例
リターンホッパー型
750
200

拡大ページ **PDF** 579KB



むおんくん
無音くん

- 低騒音 静音フィーダ
- 安定 確実 供給
- 高耐久 節電 省エネ

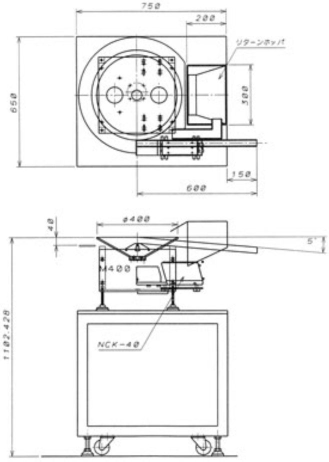
Eco Feeder

村田精工株式会社

静音フィーダ

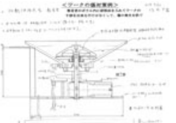
概略図のみ

拡大画像 **PDF** 500KB



＜無音君でワーク傷対策＞ 07/05/14

ワーク供給について傷が付くためどうしても手で1ヶづつ供給している場合について



参考

ボールの中へ研削由を入れて供給する方法を考案しました。
傷対策として完全では有りませんが、
ワークのぶつかり合いやボウルとのふれあいがかなりソフトになります。
ボウルの防水対策が出来ます。
汚れた研削由は定期的にドレンコックで抜き取って新しい液に交換します。
本体下部にオイルパンを取り付けます。

EcoFeeder

**本体の駆動音は、
ほとんど聞こえません。
ワークの動作音だけです。**

無音くんについて

[特徴] (電磁石式PFと比較して優れている事)

①**静かなフィーダ**です。電磁式PFより、およそ20dB ※1しずかです。
　工場環境の改善に役立ちます。作業者に優しいフィーダです。
②パーツに**傷が付きにくい**。(**振動による搬送ではない**ため)
③大型、重量物、グリス･油付着、高温処理後パーツなどを供給に適している。
④**省エネ 節電フィーダ**です。※2
⑤**高耐久性、長持ちフィーダ**です。長期的にはメンテンナス費も軽減されます。
⑥設置する架台が電磁石式PFより簡素です。設置場所の条件も緩和。高所など。
⑦振動による悪影響(供給先装置 検査、加工、組付など)がありません。

実演、検討、カタログのご希望は下記まで、お気軽にご連絡ください。

大阪本社
■電話　06-6787-2188
■FAX　06-6787-0797
■メール　info@muratask.co.jp
■連絡送信フォーム

更新日 0730,0724,0723,0720,0617,0517,0514
作成日 070424

キーワード 低デシベル 低ホン 低ホーン 低フォン 騒音レベル　55dB パーツフィーダ 部品供給 傷きず 少ない 村田精工 ボルト ねじ ネジ 鋳造 鉄 ステンレス 熱処理 高温 整列 選別 自動 装置 メカ FA PF 生産 搬送 村田精工 murata ms モーター駆動 部品供給機 むおんくん　feeder　parts サイレント 環境 作業環境 作業者にやさしい うるさい　煩くない 80dB 以下 振動式 自重が軽い 油分付着 グリス ボウル内洗浄 プラスチック ガラス 研磨 表面処理 コーティング エコフィーダ エコロジーフィーダ インバータコントローラ ワーク バネレス 簡単メンテ 供給能力 磨耗 対策　ecofeeder むおんくんについて について むおん 無音 割安 置き場 高い所　防音カバー 不要 騒音 解消 ワーク同士 擦り合い 磨耗 ワーク自体 抑える 破損し易いワーク 無音君 低振動 ステッピングホッパ エアー駆動 エアーシリンダー駆動 静穏ホッパ しずかなホッパ 省エネフィーダ 低消費電力フィーダ　電磁石式PF PV-50 200V 400W (4A) 毎月 1,500円 年間 18,000円　無音くん M-500 200V 40W (0.4A) 毎月 309円 年間 3,708円 フエライト フェライト 焼結　金属　合金　粉末　磁石鉱　電球　ガラス製品　希土類　粉末冶金 継手 L型 水道管 部分品 ギア ボールジョイント 熱処理 高熱 ロングボルト 長い 価格 値段 見積もり 費用 コスト ネジ

Tags:無音くん モーター駆動

▲ # by **murataskk** | 2007-07-24 08:13 | 無音くん | **Trackback** | **Comments(0)**

[ドガログ] 動画共有ファイル一覧　更新07/31

動画追加しました。0719

村田精工 [ドガログ ファイル一覧]　掲載内容一覧**PDF** 07/5/28版

≪ドガログ内 **動画検索ページ**≫

■各ページに10件の動画が掲載されています。
・1ページ NEW
・2ページ
・3ページ
・4ページ
・5ページ

製品情報ページ　動画ファイルページ NEW 0720
からの転載です。
ドガログだけのコンテンツを少しづつ掲載しています。

更新日 0731,0719,0707,0630,0606,0529,0528,0523,0406,0330,0329,0328,0322,0316,0309,0307,0306,0304,0301,0227,0226
作成日 2007年1月
納入実績 映像 動画 ドガログ ムービー ワーク テスト 事例 実例　村田精工 MURATASK パーツフィーダ 部品供給 装置 実績 デモ機 デモ 実演 実機 試作 テスト機 開発 納入 納品 動作 状態 製品詳細 ビデオ Video movie MP4 映像 画像 について 資料 ムラタ 村田ハーベスト FA　生産装置 製造装置 手元工具 ツール 道具 機械 組立 検査 組み付け パーツ 部品 整列 選別 送る 部材

Tags:動画

▲ # by **murataskk** | 2007-07-19 11:57 | 村田精工ブログ | **Trackback** | **Comments(0)**

障害情報 復旧しました(7月11日15:00～16:20メインサイトアクセス不可)

復旧しました。正常にアクセス出来ます。

障害情報

7月11日15:00～16:20 メインサイトにアクセスできませんでした。

ご迷惑をおかけしました。
申し訳ございません。

■現在は正常です。アクセスできます
　メインサイト　http://muratask.dip.jp/ms/
　予備サイト　http://www32.tok2.com/home/msihp/

障害原因･･･不明→機器再起動で対応

Tags:障害情報

▲ # by **murataskk** | 2007-07-11 16:28 | 障害情報 | **Trackback** | **Comments(0)**

日本部品供給装置工業会 JPF

日本部品供給装置工業会　http://www.jpf.ne.jp/
JPF（英文略号）JAPAN PARTS FEEDER INDUSTRIAL ASSOCIATION

MENU
TOP
JAPAN PARTS FEEDER INDUSTRIAL ASSOCIATION
JPF
日本部品供給装置工業会

村田精工はJPFの正会員です。
弊社　会長　村田　庸　はJPFの副会長です。
　　　社長　村田　勝利　はJPFの理事です。
　　　開発室リーダー　大盛　博行　はJPFの技術委員です。
　　　資格認定者-エンジニア認定者も在社。村田精工株式会社 Muratask 機械メーカー パーツフィーダ パーツ フィーダ ﾊﾟｰﾂ ﾌｨｰﾀﾞ フィーダー パーツフィーダー PF 部品 部品供給 自動化 自動化技術 自動生産 自動組立 検査 選別 整列 くみたて 組み付け ファクトリーオートメーション FA 生産 生産システム 製造 省力化 製造システム 移送用装置 制御装置 非振動フィーダ式

Tags:会社案内

▲ # by **murataskk** | 2007-07-10 11:04 | 村田精工ブログ | **Trackback** | **Comments(0)**